


Recomendaciones de uso del Envase

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD ISO 9001



Anexo 1 PG-21 Rev. 05

Fecha de Emisión / Revisión: 18/Ago/2018

Descarga	Durante la descarga deben evitarse impactos laterales. Si no se dispone de auto elevador o apilador, el acarreo podrá realizarse con algún tipo de carro.																														
Descarga Manual	<p>Los envases se presentan agrupados y protegidos con Film Termocontraible (Embalaje Primario) y luego unitizados sobre una bandeja de cartón corrugado con recubrimiento de film Stretch (Embalaje secundario).</p> <p>El objetivo de éste último es el de facilitar el movimiento de los envases mediante la utilización de aparatos para movilizar carga palletizada. En aquellos casos en los que no se posean dichos recursos o existan impedimentos edilicios, sugerimos retirar el embalaje secundario (Film Stretch) y proceder al estibado manual de los paquetes, ya que por tratarse de mercadería frágil mientras se encuentre sin contenido, no es recomendable el someter al pallet a riesgos de golpes o aplastamientos que un manejo inapropiado pueden producir.</p>																														
Almacenamiento	<p>El envase debe disponerse en locales secos y ventilados, evitando la exposición prolongada a los rayos solares y la cercanía a las luminarias.</p> <p>Es altamente recomendable mantener los envases en su embalaje original hasta su utilización.</p>																														
Estiba	<p>Lo adecuado para el estibado de los pallets de envases vacíos, es el aislamiento del piso utilizando el separador recomendado (mostrado debajo) para evitar así todo riesgo de contaminación por derrames y, al mismo tiempo, favorecer la ventilación.</p> <p>Por otro lado se debe mantener una alineación vertical de los paquetes, cuidando que no se produzcan golpes o aprisionamientos.</p> <p><i>Separador recomendado:</i></p>  <p>A continuación, para la estiba de los envases con producto, se detalla el número de filas que es posible apilar.</p> <table border="1" data-bbox="466 1675 1469 1780"> <thead> <tr> <th></th> <th>HP21</th> <th>HP22</th> <th>CP03</th> <th>CP21</th> <th>CP22</th> <th>CP41</th> <th>CP42</th> <th>CS22</th> <th>CP25</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Recomendao</td> <td>10</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>5</td> <td>4</td> <td>3</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>Máximo</td> <td>11</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>9</td> <td>7</td> <td>5</td> <td>4</td> <td>7</td> <td>7</td> </tr> </tbody> </table>		HP21	HP22	CP03	CP21	CP22	CP41	CP42	CS22	CP25	Recomendao	10	6	6	7	5	4	3	5	6	Máximo	11	7	8	9	7	5	4	7	7
	HP21	HP22	CP03	CP21	CP22	CP41	CP42	CS22	CP25																						
Recomendao	10	6	6	7	5	4	3	5	6																						
Máximo	11	7	8	9	7	5	4	7	7																						
Transporte	Se recomienda durante el transporte del cuñete, con o sin producto, evitar la presencia de otra clase de mercadería que emanen olores, gases o vapores. Ya que el envase puede ser permeable a dichos elementos provocando una contaminación del producto.																														

Recomendaciones de uso del Envase

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD ISO 9001



Anexo 1 PG-21 Rev. 05

Fecha de Emisión / Revisión: 18/Ago/2018

Tapado y destapado	<p>Para el destapado del envase vacío y el tapado luego de llenado con producto, sugerimos tener sumo cuidado de no producir deformaciones que lleguen al punto de marcar al envase en su extremo superior. Estas posibles deformaciones podrían disminuir sustancialmente su resistencia a la compresión en ese sector, pudiendo ocasionar a posteriori deformaciones al momento de recibir carga, situación que luego contribuye a que el paletizado pierda estabilidad y resistencia.</p>
Disposición final	<ul style="list-style-type: none">• Envase Una vez extraído el contenido, el envase es repulpable, lo que lo convierte en un producto reciclable, amigable con el medio ambiente.• Film Existen diversas aplicaciones que utilizan los rezagos de film stretch y termocontraíble, para ello es aconsejable mantenerlos en medios cerrados que aíslen el film del polvo y suciedad hasta su compactación y/o venta.
Reclamos de Calidad	<p>Ante fallas en la Calidad del producto, se recomienda al cliente informar inmediatamente a Ventas comunicando el número de lote impreso en la base del mismo a fines de, a través del Laboratorio de Calidad, investigar y solucionar los inconvenientes.</p> <p>Para ello solicitamos que en lo posible se remita el envase fallado como muestra física o fotografías del defecto, en caso de ser imposible acercar el producto. Así mismo, si se advierten golpes en los envases al momento de la descarga, solicitamos remitir los paquetes cerrados con el objetivo de detectar la causa raíz y llevar a cabo una acción correctiva para así erradicar el inconveniente.</p>
Elaborado / Modificado por:	Revisado y Aprobado por:
Responsable: Fernando Talasesco	Responsable: Fernando A. Talasesco
Fecha: 18/Ago/2018	Fecha: 20/08/2018

Recomendaciones de uso del Envase

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD ISO 9001



Anexo 1 PG-21 Rev. 05

Fecha de Emisión / Revisión: 18/Ago/2018

LISTA DE REVISIONES Y CAMBIOS:

Fecha	Nº de Revisión	Observaciones
17/12/2008	00	Se emite procedimiento
21/05/2009	01	Se alinea el instructivo al PG-21
01/10/2010	02	Se agrega el ítem "ampliación descarga"
28/07/2011	03	Se agrega el ítem "transporte"
18/12/2017	4	Se agrega el ítem Tapado y destapado
18/08/2018	5	Se realizan adecuaciones de redacción